



MAPA CURRICULAR DE LA LICENCIATURA DE INGENIERÍA EN PRODUCCIÓN INDUSTRIAL, 2016

	PERIODO 1	PERIODO 2	PERIODO 3	PERIODO 4	PERIODO 5	PERIODO 6	PERIODO 7	PERIODO 8	PERIODO 9	PERIODO 10
O B L I G A T O R I A S	Álgebra 2 2 4 6	Álgebra lineal 2 2 4 6	Probabilidad y estadística 4 0 4 8	Investigación de operaciones I 2 2 4 6	Investigación de operaciones II 2 2 4 6	Diseño de sistemas de manufactura 3 2 5 8	Procesos de manufactura de transformación 2 2 4 6	Procesos de manufactura de mecanizado 2 2 4 6	Proyecto de ingeniería 1 2 3 4	P r á c t i c a p r o f e s i o n a l * 30
	Geometría analítica 4 0 4 8	Cálculo diferencial e integral 4 0 4 8	Cálculo multivariable 4 0 4 8	Ecuaciones diferenciales 4 0 4 8	Análisis numérico 4 0 4 8	Administración industrial 3 1 4 7	Administración de la producción 2 2 4 6	Administración de proyectos 2 2 4 6	Ingeniería ambiental y seguridad industrial 2 2 4 6	
	Física 3 1 4 7	Estática 2 2 4 6	Dinámica 4 0 4 8	Mecánica de fluidos 4 0 4 8	Balaceo de líneas de producción 2 2 4 6	Ingeniería económica 2 2 4 6	Diseño de herramental 2 2 4 6	Análisis de mecanismos 4 0 4 8	Síntesis de mecanismos 2 2 4 6	
	Química 2 2 4 6	Comunicación y relaciones humanas 2 2 4 6	Liderazgo 3 1 4 7	Dibujo de detalle 2 2 4 6	Modelado paramétrico 3D 2 2 4 6	Ética profesional 3 0 3 6	Electrónica 2 2 4 6	Producción automatizada 2 2 4 6	Control de calidad 2 2 4 6	
	Programación I 2 2 4 6	Programación II 2 2 4 6	Termodinámica 2 2 4 6	Metrología 2 2 4 6	Electricidad industrial 2 2 4 6	Circuitos eléctricos industriales 2 2 4 6	Dinámica de sistemas 4 0 4 8	Control de procesos industriales 2 2 4 6		
	Sociedad e ingeniería 3 0 3 6			Estudio del trabajo 2 2 4 6	Mecánica de materiales 2 2 4 6	Ciencias de materiales 4 0 4 8	Integrativa profesional* -- ** ** 8			
		Inglés 5 2 2 4 6	Inglés 6 2 2 4 6	Inglés 7 2 2 4 6	Inglés 8 2 2 4 6	Diseño de elementos de máquinas 2 2 4 6				
O P T A T I V A S								Optativa 1 2 2 4 6	Optativa 3 2 2 4 6	
								Optativa 2 2 2 4 6	Optativa 4 2 2 4 6	
	HT 16 HP 7 TH 23 CR 39	HT 14 HP 10 TH 24 CR 38	HT 19 HP 5 TH 24 CR 43	HT 18 HP 10 TH 28 CR 46	HT 16 HP 12 TH 28 CR 44	HT 19 HP 9 TH 28 CR 47	HT 12 HP 8+** TH 20+** CR 40	HT 16 HP 12 TH 28 CR 44	HT 11 HP 12 TH 23 CR 34	HT -- HP ** TH ** CR 30



DISTRIBUCIÓN DE LAS UNIDADES DE APRENDIZAJE OPTATIVAS

PERIODO 1	PERIODO 2	PERIODO 3	PERIODO 4	PERIODO 5	PERIODO 6	PERIODO 7	PERIODO 8	PERIODO 9	PERIODO 10										
							<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Análisis de mercado</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Análisis de mercado	2	4	6	<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Ahorro de energía en Producción Industrial</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Ahorro de energía en Producción Industrial	2	4	6	
2																			
Análisis de mercado																			
2																			
4																			
6																			
2																			
Ahorro de energía en Producción Industrial																			
2																			
4																			
6																			
							<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Control estadístico del proceso</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Control estadístico del proceso	2	4	6	<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Diseño del producto</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Diseño del producto	2	4	6	
2																			
Control estadístico del proceso																			
2																			
4																			
6																			
2																			
Diseño del producto																			
2																			
4																			
6																			
							<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Planeación de recursos para manufactura</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Planeación de recursos para manufactura	2	4	6	<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Manufactura asistida por computadora</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Manufactura asistida por computadora	2	4	6	
2																			
Planeación de recursos para manufactura																			
2																			
4																			
6																			
2																			
Manufactura asistida por computadora																			
2																			
4																			
6																			
							<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Psicología industrial</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Psicología industrial	2	4	6	<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Robótica</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Robótica	2	4	6	
2																			
Psicología industrial																			
2																			
4																			
6																			
2																			
Robótica																			
2																			
4																			
6																			
							<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Tópicos de calidad</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Tópicos de calidad	2	4	6	<table border="1"> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>Sistemas de manufactura flexible</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>6</td></tr> </table>	2	Sistemas de manufactura flexible	2	4	6	
2																			
Tópicos de calidad																			
2																			
4																			
6																			
2																			
Sistemas de manufactura flexible																			
2																			
4																			
6																			

SIMBOLOGÍA	
Unidad de aprendizaje	HT: Horas Teóricas
	HP: Horas Prácticas
	TH: Total de Horas
	CR: Créditos

→ 9 Líneas de seriación
20 créditos mínimos y 51 máximos por periodo escolar
*Actividad académica
** Carga mínima de 128 hrs y 480 hrs de las Actividades Académicas

PARÁMETROS DEL PLAN DE ESTUDIOS

Núcleo Básico: cursar y acreditar 20 UA obligatorias	55
	24
	79
	134

Núcleo Sustantivo: cursar y acreditar 23 UA obligatorias	57
	35
	92
	149

Núcleo Integral: cursar y acreditar 10 UA obligatorias + 2 *	21
	18+**
	39+**
	98

Núcleo Integral: cursar y acreditar 4 UA optativas	8
	8
	16
	24

Total del Núcleo Básico: acreditar 20 UA para cubrir 134 créditos

Total del Núcleo Sustantivo: acreditar 23 UA para cubrir 149 créditos

Total del Núcleo Integral: acreditar 14 UA + 2* para cubrir 122 créditos

TOTAL DEL PLAN DE ESTUDIOS	
UA Obligatorias	53 + 2 Actividades Académicas
UA Optativas	4
UA a acreditar	57 + 2 Actividades Académicas
Créditos	405